

FORMATION

MASTÈRE MANAGER DE LA PERFORMANCE DE PROJETS INDUSTRIELS DURABLES

La formation de **Manager de la Performance de Projets Industriels Durables** a pour objectif de former des professionnels capables de concevoir et d'implémenter des stratégies d'**optimisation des processus** dans le **secteur industriel**. Elle vise à améliorer la **performance** des entreprises tout en créant une valeur durable pour toutes les parties prenantes. Formation accessible en **1 ou 2 ans** en fonction de votre profil.

LE TITRE

La formation « **Manager Qualité Sécurité Environnement et Performance Durable de l'Entreprise** » est un titre reconnu par l'État de **niveau 7 (EU)**. Cette certification professionnelle, délivrée par l'école EMECI de la CCI Le Mans Sarthe en partenariat avec Sup de V, est enregistrée au RNCP sous le **code n° 38914** par décision du 26/04/2024.



PRÉREQUIS

- **Cursus en 2 ans** : être titulaire d'un diplôme **bac +3** ou d'un titre certifié de niveau 6 (EU) dans un cursus à dominante **industrielle, technique ou scientifique**
- **Cursus en 1 an** : être titulaire d'un diplôme **bac +4**

TARIF

En initiale : le coût total de la formation (2 ans) est de **20 500 €**.

En alternance : la formation est **gratuite pour l'apprenant, avec une prise en charge partielle ou totale par l'entreprise et son OPCO** (Opérateur de Compétences). L'apprenant perçoit une rémunération pendant toute la durée de son contrat d'alternance, en fonction de son âge et du niveau de son diplôme.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le **Manager de la Performance et de Projets Industriels Durables** a pour mission de piloter et d'optimiser l'ensemble des processus afin d'**améliorer la performance** globale et durable de l'entreprise. Sa vision à long terme intègre des critères sociaux, environnementaux, éthiques et économiques.

Les points essentiels du métier :

- Gestion de la performance industrielle en mode projet
- Mise en place des démarches d'amélioration continue
- Conception et déploiement d'un système de management QSE/RSE
- Pilotage des certifications QSE (Qualité, Sécurité, Environnement) et des labellisations RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises)
- Réalisation d'un diagnostic stratégique de la performance de l'entreprise
- Élaboration d'un plan d'amélioration des processus
- Pilotage de la communication QSE/RSE interne et externe

DÉROULÉ DE LA FORMATION

DURÉE :

1 022 heures de formation sur 2 ans

DATE :

- Parcours en 2 ans : octobre 2025 à septembre 2027
- Parcours en 1 an : octobre 2025 à septembre 2026

RYTHME D'ALTERNANCE :

ANNÉE 1 : **70%** en entreprise / **30%** en formation
ANNÉE 2 : **75%** en entreprise / **25%** en formation

Une école



PROGRAMME DE FORMATION

- BLOC 1** Définir la politique QSE/RSE et industrielle de l'entreprise
- BLOC 2** Concevoir et organiser le déploiement d'un système de management de l'entreprise
- BLOC 3** Pilotage de projets de performance durable de l'entreprise selon une approche Lean
- BLOC 4** Mesure de l'efficacité des démarches d'amélioration des processus

+ MODULES TRANSVERSAUX

COMPÉTENCES & MISSIONS EN ENTREPRISE

Compétences à mettre en œuvre durant la formation :

- Mener une **veille réglementaire**, savoir détecter et analyser les risques
- Piloter (ou co-piloter) une **démarche certificative**
- **Manager** des projets complexes en contexte industriel
- Accompagner la conduite du **changement**
- Manager de façon **transversale** des ressources humaines
- Piloter une démarche d'**excellence opérationnelle**
- **Communiquer** dans une langue internationale, contexte professionnel

Exemples de missions en entreprise :

- Simplification, modélisation des processus existants
- Cartographier les différents flux pour les optimiser
- Mesurer l'efficacité des démarches d'amélioration des processus
- Optimisation de la performance de lignes de production
- Organisation d'une veille stratégique et réglementaire
- Élaboration et mise en œuvre d'une stratégie de certification / labélisation
- Mise en place de politique RSE, QSE
- Réalisation d'audits internes
- Participer à la culture du Lean management auprès des équipes

SECTEURS D'ACTIVITÉ

Nos diplômés peuvent évoluer dans une large gamme d'entreprises industrielles, quelles que soient **leur taille et leur secteur d'activité**. Les enjeux de qualité, de santé, d'environnement, de performance industrielle et d'amélioration continue touchent toutes les entreprises du secteur.

Ainsi, nos diplômés peuvent travailler dans les **domaines suivants** : Automobile, Fabrication de matériaux et matières premières, Plasturgie et composites, Industrie pharmaceutique, Industrie pétrolière, Énergies et mobilités, Nautisme, Métallurgie, BTP et construction, Maroquinerie, Chimie, Santé

QUELQUES CHIFFRES CLÉS

*source Sup de V

95%
de réussite aux examens 2023

89%
d'insertion professionnelle
à 7 mois des diplômés 2022
100% en CDI

35 K €
de salaire moyen
plus variable

MÉTIERS VISÉS ET DÉBOUCHÉS



- Auditeur Qualité et Sécurité, conformité, auditeur QSE/RSE
- Chef de projet industriel / amélioration continue HSE, QSE/RSE
- Consultant QSE / performance industrielle
- Ingénieur QSE/RSE / Ingénieur Qualité
- Ingénieur Amélioration Performance
- Responsable Amélioration Continue
- Responsable Pilotage de la performance
- Responsable Lean Manufacturing / Excellence opérationnelle

emeci

L'ÉCOLE DE MANAGEMENT EN EXCELLENCE COMMERCIALE ET INDUSTRIELLE

7 avenue des Platanes 72100 Le Mans 02 43 50 25 85



EN SAVOIR +

