

FORMATION

MANAGER QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET PERFORMANCE DURABLE DE L'ENTREPRISE

Le Manager QSE occupe une fonction essentielle au sein des organisations. **Garant de la conformité réglementaire**, il veille à la maîtrise des risques et impulse une dynamique d'**amélioration continue**. Dans un contexte où normes, réglementations et exigences sociétales se multiplient, les entreprises doivent aller au-delà du simple respect des règles : elles doivent afficher leur **engagement à travers des certifications QSE et RSE**, désormais incontournables pour **rester compétitives** sur les marchés nationaux et internationaux.

LE TITRE



La formation « **Manager Qualité Sécurité Environnement et Performance Durable de l'Entreprise** » est un titre reconnu par l'État de **niveau 7 (EU)**. Cette certification professionnelle, délivrée par SUP de V, est enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous le **code n° 38914** par décision du 26/04/2024.

La certification est organisée en blocs de compétences et peut-être obtenue dans son intégralité ou par blocs de compétences. Cette certification est également accessible par la voie de la VAE.

L'école EMECI est **habilitée par le certificateur Sup de V** à former et évaluer les candidats.

PRÉREQUIS

- **Parcours en 2 ans** : être titulaire d'un diplôme Bac +3 ou d'un titre certifié de niveau 6 (EU).
- **Parcours en 1 an** : être titulaire d'un diplôme Bac +4 ou Bac +5, ou d'un titre certifié de niveau 7 (EU).

Ces diplômes doivent provenir d'un cursus à dominante industrielle, technique ou scientifique. Autre profil, nous consulter.

Retrouvez le **processus d'admission** détaillé en page 18.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Manager QSE pilote et déploie des démarches d'amélioration continue en **s'appuyant sur une analyse fine des enjeux et des risques liés à l'environnement**, aux activités et au modèle économique de l'entreprise. Dans un contexte marqué par la diversité et l'évolution permanente des systèmes de management, il joue un **rôle central** pour créer des synergies entre qualité, responsabilité sociétale, innovation, systèmes d'information, santé et sécurité, gestion de l'environnement et maîtrise des risques. Son action contribue directement à **renforcer la performance globale et durable** des organisations.

DÉROULÉ DE LA FORMATION

DURÉE : 1 ou 2 ans - minimum 420h / an

RENTREE : septembre 2026

RYTHME D'ALTERNANCE :

environ 70% en entreprise et 30% en formation en semaines complètes

Une école



PROGRAMME DE FORMATION

BLOC 1 Définir la politique QSE/RSE et industrielle de l'entreprise

BLOC 2 Concevoir et organiser le déploiement d'un système de management de l'entreprise

BLOC 3 Pilotage de projets de performance durable de l'entreprise selon une approche Lean

BLOC 4 Mesure de l'efficacité des démarches d'amélioration des processus

+ MODULES TRANSVERSAUX

*Retrouvez l'intégralité du programme sur notre site internet

COMPÉTENCES & MISSIONS EN ENTREPRISE

Compétences à mettre en œuvre durant la formation :

- Mener une **veille réglementaire**, savoir détecter et analyser les risques
- Piloter (ou co-piloter) des certifications QSE, des labellisations RSE ou des référentiels d'activités.
- **Manager** des projets complexes orienté QSE en contexte industriel
- Accompagner la conduite du **changement**
- Manager de façon **transversale** des ressources humaines
- Piloter une démarche **d'amélioration continue**
- **Communiquer** en anglais

Exemples de projets mener en entreprise par nos apprenants :

- Mise en place d'une certification **ISO 9001** (ou autres) et/ou de référentiels
- Réimplantation d'activités sur un nouveau site ou intégration d'une **nouvelle ligne** de production
- Mise en place et participation au **programme d'amélioration continue** de l'usine (8D-Kaizen-VSM-AMDEC)
- Pilotage de Projets d'**analyse des risques**
- Mise en place d'une **démarche RSE** visant le zéro papier
- Réduire la **consommation énergétique** d'un site de production.
- Réalisation d'**audits internes** et création de standards pour améliorer l'efficacité de travail
- Animation de l'amélioration de la **qualité** d'un site de production pour améliorer la performance

QUELQUES CHIFFRES CLÉS

*source Sup de V

95%
de réussite aux examens 2023

87%
d'insertion professionnelle
à 7 mois des diplômés 2022
100% en CDI

35 K €
de salaire moyen
plus variable

MÉTIERS VISÉS ET DÉBOUCHÉS



- Auditeur Qualité et Sécurité, conformité, auditeur QSE/RSE
- Chef de projet industriel / amélioration continue HSE, QSE/RSE
- Consultant QSE / performance industrielle
- Ingénieur QSE/RSE / Ingénieur Qualité
- Ingénieur Amélioration Performance
- Responsable Amélioration Continue
- Responsable Pilotage de la performance

emeci

L'ÉCOLE DE MANAGEMENT EN EXCELLENCE COMMERCIALE ET INDUSTRIELLE

7 avenue des Platanes 72100 Le Mans • 02 43 50 25 85 **emeci.fr**



EN SAVOIR +

